

BÖWE STARLINE

Dane techniczne:

PX16

Ogrzewanie		elektr.
Ładowność	kg	15
Pojemność bębna	l	300
Średnica bębna	mm	820
Głębokość bębna	mm	570
Obroty prania	1/min	40
Obroty wirowania: Standard	1/min	375
Współczynnik g max.		64
Niski poziom (nN)	l	35
Wysoki poziom (hN)	l	70
Obciążenie robocze (max. dla 400 V, 50Hz)		
Z destylacją	kW	13.9
Z destylacją i Slimsorba	kW	20.2
Moc zainstalowana: (wartości zmierzone)		
Sprężarka	kW	3.5
Wentylator	kW	1.1
Pompa rozpuszczalnika	kW	0.55
Pompa szlamowa	kW	0.55
Napęd bębna: czyszczenie /wirowanie	kW	0.55 /1.9
Napęd filtra	kW	0.37
Wentylator - Slimsorba	kW	0.75
Nagrzewnica powietrza	kW	5
Destylator	kW	10
Wytwornica pary - Slimsorba	kW	6
Wymiary:		
Wymiary maszyny:		
Szerokość Crossline	mm	1840
Głębokość Crossline	mm	1390
Wysokość z wanną	mm	2260
Wysokość z wanną bez przepustnicy powietrza	mm	1995
Zajęta powierzchnia Crossline	m ²	2.5
Objętości robocze:		
Zbiornik I	l	145
Zbiornik II	l	95
Filtr Öko	l	40
Filtr kartuszowy	l	15
Destylator robocza / całkowita	l	120 /160

PX16**Ogrzewanie****elektr.****Zużycie do suszenia:**

Czas suszenia z redukcją bez /z Slimsorba	Min.	20 /25
El. energia do suszenia bez /z Slimsorba	kWh	2.9 /3.3
Para nasycona bez /z Slimsorba	kg	-
Woda chłodnicza (12 °C) bez /z Slimsorba	l	50 /65

Zużycie do destylacji:

Destylowany rozpuszczalnik	l	30
El. energia do destylacji	kWh	5.3
Para nasycona	kg	-
Woda chłodnicza (12 °C)	l	95

Zużycie na cykl: *

El. energia	bez /z Slimsorba	kWh	8.4 /8.8
Para nasycona	bez /z Slimsorba	kg	-
Woda chłodnicza suszenie (12 °C) bez /z Slimsorba	l		145 /160
Sprężone powietrze (6 bar)	l		6

PX16

Ogrzewanie

elektr.

Różne:

Wydajność destylacji (DIN 11916) max.	l/h	75
Wydajność filtra	l/h	4000
Powierzchnia czynna filtra Öko	m ²	2.4
<hr/>		
Ciężar bez rozpuszczalnika Crossline	kg	1180
Ciężar z rozpuszczalnikiem Crossline	kg	1570
Zajmowana powierzchnia Crossline	m ²	2.5
Powierzchnia styku *** Crossline	m ²	1.41
Siła drgań bębna	N	6000
Obciążenie podłoża stat. + dyn. Crossline	N/m ²	15200
Poziom hałasu	dB (A)	64
Ciężar węgla - Slimsorba	kg	10

Gospodarka ciepła:

Ilość ciepła do odprowadzenia przez wodę chłodniczą ****:		
bez Slimsorby	kJ/h	32500
z Slimsorba **	kJ/h	33500
<hr/>		
Emisja ciepła do otoczenia *:		
bez Slimsorby	kJ/h	11500
z Slimsorba	kJ/h	11700

* Wartości odnoszą się do typowego procesu 2 – kąpielowego; 1. kąpiel, niski poziom do destylatora, temp. wody chłodniczej 12 °C; temp. powietrza na wylocie z bębna 50 °C; ciśnienie skraplania 22 bar; 16 min suszenia; 4 min redukcja, zasilanie w parę 4 – 5 bar nadciśnienia, para nasycona, temperatura otoczenia 5 do + 40 °C (Slimsorba: 3 min redukcja, 6 min adsorpcja)

** wraz z procesem desorpcji

*** część powierzchni styku istotnej dla przeniesienia obciążenia: patrz punkt 5.3.1. instrukcji instalacji

**** odnosi się do wody bez dodatków

Zmiany zastrzeżone!

PX19

Ogrzewanie		para
Ładowność	kg	18
Pojemność bębna	l	360
Średnica bębna	mm	820
Głębokość bębna	mm	680
Obroty prania	1/min	40
Obroty wirowania: Standard	1/min	375
Współczynnik g max.		64
Niski poziom (nN)	l	45
Wysoki poziom (hN)	l	90

Obciążenie robocze:

(max. dla 400 V, 50Hz)

Z destylacją	kW	5.1
Z destylacją i Slimsorbą	kW	5.8

Moc zainstalowana:

(wartości zmierzone)

Sprężarka	kW	3.5
Wentylator	kW	1.1
Pompa rozpuszczalnika	kW	0.55
Pompa szlamowa	kW	0.55
Napęd bębna: czyszczenie /wirowanie	kW	0.55 /1.9
Napęd filtra	kW	0.37
Wentylator Slimsorba	kW	0.75
Nagrzewnica powietrza	kW	-
Destylator	kW	-
Wytwornica pary - Slimsorba	kW	-

Wymiary:

Wymiary maszyny:

Szerokość Crossline	mm	1840
Głębokość Crossline	mm	1520
Wysokość z wanną	mm	2260
Wysokość z wanną bez przepustnicy powietrza	mm	1995
Zajęta powierzchnia	Crossline	m ² 2.7

Objętości robocze:

Zbiornik I	l	170
Zbiornik II	l	110
Filtr Öko	l	40
Filtr kartuszowy	l	15
Destylator	robocza / całkowita	l 120 /160

PX19**Ogrzewanie****para****Zużycie do suszenia:**

Czas suszenia z redukcją bez /z Slimsorba	Min.	20 /25
El. energia do suszenia bez /z Slimsorba	kWh	1.9 /2.3
Para do suszenia bez /z Slimsorba	kg	2.2 /3.1
Woda chłodnicza (12 °C) bez /z Slimsorba	l	54 /74

Zużycie do destylacji:

Destylowany rozpuszczalnik	l	35
El. energia do destylacji	kWh	-
Para do destylacji	kg	8.0
Woda chłodnicza (12 °C)	l	105

Zużycie na cykl: *

El. energia	bez /z Slimsorba	kWh	2.1 /2.5
Para nasycona	bez /z Slimsorba	kg	10.2/11.1
Woda chłodnicza do suszenia (12 °C) bez /z Slimsorba	l	159 /179	
Sprężone powietrze (6 bar)	l	6	

PX19

Ogrzewanie

para

Różne:

Wydajność destylacji (DIN 11916) max.	l/h	120
Wydajność filtra	l/h	4000
Powierzchnia czynna filtra Öko	m ²	2.4
Ciężar bez rozpuszczalnika Crossline	kg	1280
Ciężar z rozpuszczalnikiem Crossline	kg	1740
Zajmowana powierzchnia Crossline	m ²	2.7
Powierzchnia styku *** Crossline	m ²	1.53
Siła drgań bębna	N	7200
Obciążenie podłoża statyczne i dynamiczne Crossline	N/m ²	15800
Poziom hałasu	dB (A)	64
Ciężar węgla - Slimsorba	kg	10

Gospodarka cieplna:

Ilość ciepła do odprowadzenia przez wodę chłodniczą ****:

bez Slimsorby	kJ/h	37000
z Slimsorbą **	kJ/h	38000

Emisja ciepła do otoczenia *:

bez Slimsorby	kJ/h	13700
z Slimsorbą	kJ/h	13900

* Wartości odnoszą się do typowego procesu 2 – kąpielowego; 1. kąpiel, niski poziom do destylatora, temp. wody chłodniczej 12 °C; temp. powietrza na wylocie z bębna 50 °C; ciśnienie skraplania 22 bar; 16 min suszenia; 4 min redukcja, zasilanie w parę 4 – 5 bar nadciśnienia, para nasycona, temperatura otoczenia 5 do + 40 °C (Slimsorba: 3 min redukcja, 6 min adsorpcja)

** wraz z procesem desorpcji

*** część powierzchni styku istotnej dla przeniesienia obciążenia: patrz punkt 5.3.1. instrukcji instalacji

**** odnosi się do wody bez dodatków

Zmiany zastrzeżone!

Optymalne wartości robocze i nastawcze

		PX16	PX19
Wartości bazowe:			
Ciśnienie pary (para nasycona)	bar	4 - 5	4 - 5
Temperatura pary (max. dopuszczalna)	°C	150	150
Ciśnienie wody chłodniczej	bar	2 - 4	2 - 4
Temperatura wody chłodniczej max.	°C	25	25
Sprężone powietrze	bar	6	6
Obroty bębna:			
Pranie	1/min	40	40
Wirowanie stopień I : Standard	1/min	375	375
Cykl rewersji (pranie)	sek.	10 /5 /10	10 /5 /10
Niski poziom	l	35	45
Wysoki poziom	l	70	90
Ciśnienie pompy (max.)	bar	2.5	2.5
Powierzchnia filtracyjna filtr ÖKO	m ²	2.4	2.4
Proszek filtracyjny (tylko w maszynach bez bezemisyjnego opróżniania destylatora)	kg	1.2	1.2
Zbiornik I: Optymalne napełnienie (wysoki poziom)	l	70	90
Chłodzenie kąpieli:			
Sensor temperatury kąpieli: załączenie chłodzenia	°C	15 - 30	15 - 30
Technika chłodnicza:			
Ilość czynnika R 404A	kg	5,0	6,5
Zawór rozprężny Danfoss TES2	°C	10 do minus 40	10 do minus 40
Rozmiar dyszy: redukcja + chłodz. rozpuszczalnika	Nr.	03	03
suszenie	Nr.	04	04
Presostat wysokiego ciśnienia ZAŁ	bar	22	22
Presostat wysokiego ciśnienia WYŁ	bar	26	26
Suszenie:			
Regulator wody chłodniczej-nastawa:			
Nastawa 4 – 6 min. po rozpoczęciu suszenia	bar	22	22
Temp.-Sensor wlot do bębna (suszenie ochronne)	°C	60	60
Temp.-Sensor wylot z bębna	°C	50	50
Temp.-Sensor za chłodnicą:			
wartość kontrolna suszenie	°C	40	40
wartość kontrolna koniec cyklu	°C	15	15
Termostat bezpieczeństwa nagrzewnicy (tylko el.)	°C	90	90
Destylacja:			
Regulator wody chłodniczej - kondensator	°C	45	45
Sensor temperatury:			
destylacja „zwykła“ WYŁ	°C	135	135
konserwacja dest. WYŁ	°C	138 /145 (el)	138 /145 (el)
Sensor temp. destylat rozpuszczalnika	°C	55	55
Kryza w przewodzie zasilania w parę	mm	4	4
Kryza we wlocie pary bezpośredniej	mm	3	3
Ilość wody w komorze grzewczej ok.	l	5	5
Presostat destylatora (el):			
ZAŁ	bar	5.2	5.2
WYŁ	bar	5.6	5.6
Termostat bezpieczeństwa grzałki (el.)	°C	230	230